

WYMIENNIKI Z WĘŻOWNICĄ SERII MEGA

Wymienniki stojące z wężownicą spiralną c.o.
Pojemność od 100 do 220 litrów

NIBE – BIAWAR Sp. Z o. o.
Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok
tel.: 85 66-28-490
fax.: 85 66-28-441
www.biawar.com.pl



INSTRUKCJA MONTAŻU I EKSPLOATACJI

Wymiennik z wężownicą serii MEGA

W-E 100.81 W-E 125.81 W-E 150.81 W-E 220.81



Przed zainstalowaniem i uruchomieniem przeczytać instrukcję montażu i eksploatacji.



Zwracać uwagę na wskazówki zawarte w instrukcji.



Montaż tylko przez wykwalifikowanych instalatorów.

Spis treści

| | |
|---|-----------|
| 1. Wstęp | 2 |
| 1.1 WSTĘP | 2 |
| 1.2 RECYKLING I UTYLIZACJA..... | 2 |
| 1.3 STOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM | 2 |
| 2. Opis budowy | 3 |
| 2.1 BUDOWA I DZIAŁANIE | 3 |
| 3. Instalacja | 4 |
| 3.1 MIEJSCE USTAWIENIA | 4 |
| 3.2 DEMONTAŻ OBUDOWY..... | 4 |
| 3.3 WYMAGANIA INSTALACYJNE | 5 |
| 3.4 PRZYKŁADOWE SCHEMATY INSTALACYJNE..... | 6 |
| 4. Podłączenie, uruchomienie | 7 |
| 4.1 PODŁĄCZENIE | 7 |
| 4.2 URUCHOMIENIE | 7 |
| 4.3 OSTRZEŻENIA I ZALECENIA PRAKTYCZNE | 7 |
| 5. Konserwacja | 7 |
| 5.1 WYMIANA MAGNEZOWEJ ANODY OCHRONNEJ | 8 |
| 6. Akcesoria i części zamienne | 8 |
| 7. Serwis | 9 |
| 8. Dane techniczne | 9 |
| 8.1 WYMIARY URZĄDZEŃ W – E 100/150/220.81 | 10 |
| 8.2 WYMIARY URZĄDZEŃ W - E 125.81 | 11 |
| KARTA GWARANCYJNA | 12 |

OBJAŚNIENIA SYMBOLI

W instrukcji stosuje się następujące symbole graficzne:



Ten symbol informuje o zagrożeniu dla urządzenia lub osoby.



Ten symbol oznacza przydatne informacje i wskazówki.

UWAGA: Za pomocą symboli oznaczono istotne informacje w celu ułatwienia zaznajomienia się z instrukcją. Nie zwalnia to jednak użytkownika i instalatora od przestrzegania wymagań nie oznaczonych za pomocą symboli graficznych!

Zamieszczone w instrukcji schematy układów grzewczych są uproszczone i nie zastępują projektu. Mogą służyć jedynie do celów poglądowych.

„NIBE-BIAWAR” sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do wprowadzenia zmian technicznych oferowanych wyrobów.

1. Wstęp

1.1 WSTĘP

Dziękujemy za okazane zaufanie i wybór urządzenia marki BIAWAR. Aby móc w pełni skorzystać z zalet tego urządzenia, prosimy przed użyciem przeczytać niniejszą instrukcję, a w szczególności rozdziały dotyczące informacji ogólnych, bezpieczeństwa obsługi oraz gwarancji. Prosimy przechowywać instrukcję w bezpiecznym miejscu i udostępnić ją w razie potrzeby.



Producent nie ponosi odpowiedzialności za szkody spowodowane przez nieprzestrzeganie niniejszej instrukcji.

Rozdziały niniejszej instrukcji dotyczące instalacji, przeglądów i konserwacji są przeznaczone wyłącznie dla wykwalifikowanego instalatora.

1.2 RECYKLING I UTYLIZACJA

Zgodnie z zasadami firmy NIBE-BIAWAR produkty te zostały wytworzone z materiałów najwyższej jakości przy wykorzystaniu najnowszej technologii i rozwiązań nie zagrażających środowisku naturalnemu. Przy wyborze materiałów uwzględniono zarówno możliwość ponownego wykorzystania materiałów (recyklingu), możliwość zdemontowania i oddzielenia materiałów nie nadających się do recyklingu, jak również zagrożenia wynikające z utylizacji tworzyw nie dających wykorzystać się wtórnie. Wasze urządzenie składa się w ponad 90% z części, które można poddać recyklingowi i ponownie wykorzystać, dzięki czemu nie stanowią one zagrożenia dla środowiska naturalnego jak i zdrowia ludzi.

1.3 STOSOWANIE ZGODNE Z PRZEZNACZENIEM

Wymienniki ciepłej wody BIAWAR służą wyłącznie do podgrzewania i zaopatrywania w ciepłą wodę użytkową w gospodarstwach domowych i w budynkach użyteczności publicznej.

Wymienniki pionowe serii MEGA W-E 100/125/150/220.81 wyposażone są w zbiornik c. w. u. oraz węzownicę spiralną, która umożliwia współpracę z niemal każdą instalacją centralnego ogrzewania lub innym źródłem zasilania np. kolektory słoneczne, pompy ciepła itp., przy czym podczas montażu i eksploatacji, zawsze należy stosować się do zaleceń zawartych w instrukcji. Wymienniki są łatwe do instalowania, bezpieczne i wygodne w użytkowaniu. Podgrzaną wodę można doprowadzić do kilku miejsc czerpalnych oddalonych od siebie, np.: wanna, umywalka, zlew itp.

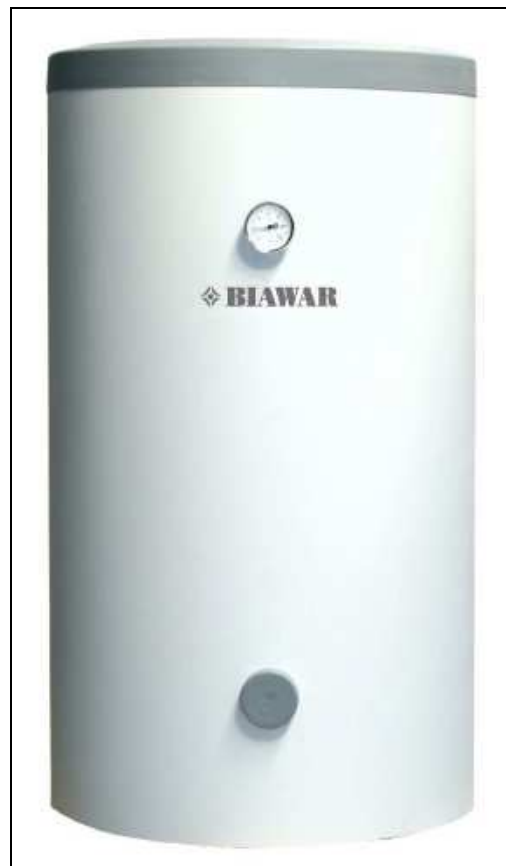


Wszystkie wyroby umożliwiają podłączenie układu cyrkulacyjnego oraz instalację elektrycznego modułu grzejnego.



Wymiennik służy do ogrzewania i zaopatrywania w wodę na cele użytkowe. Każde niewłaściwe i niezgodne z przeznaczeniem zastosowanie jest niedozwolone.

Inne zastosowanie traktowane jest jako niezgodne z przeznaczeniem. Za wynikające z tego tytułu szkody nie odpowiada producent ani dostawca.

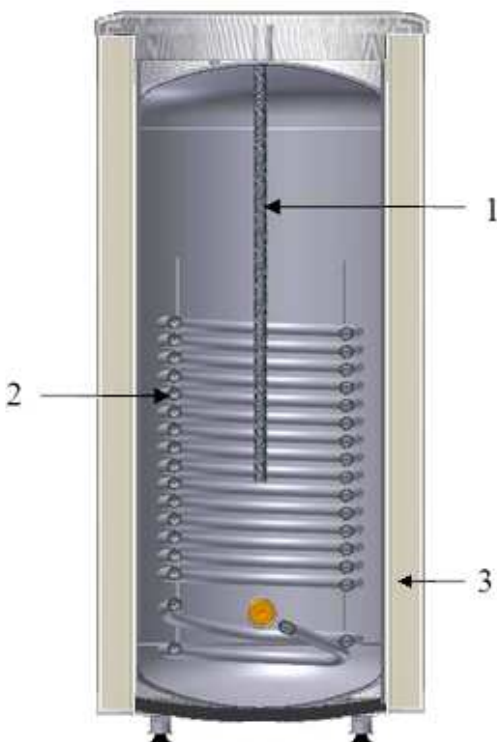


Rys. 1 Wymiennik serii MEGA W-E xx.81

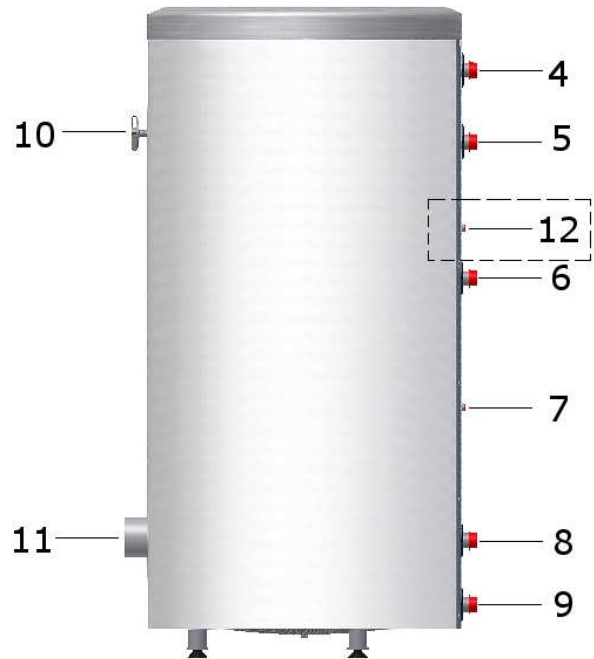
2. Opis budowy

2.1 BUDOWA I DZIAŁANIE

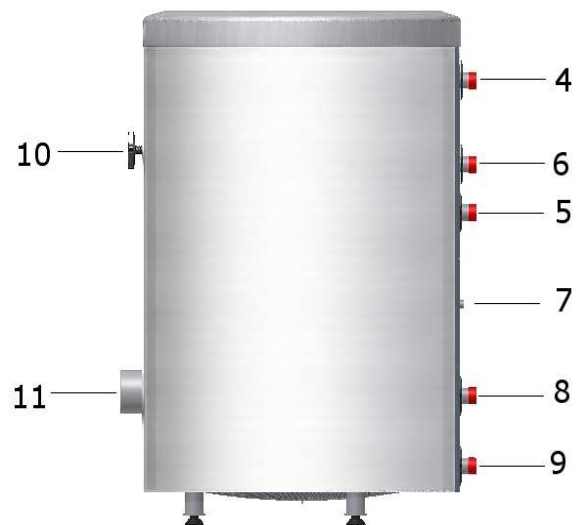
Wymienniki pionowe z jedną węzownicą serii MEGA (W-E xx.81) występują w czterech objętościach: 100 l, 125 l, 150 l, 220 l. Są urządzeniami ciśnieniowymi, tzn. ciśnienia panujące w zbiorniku oraz węzownicy są równoważne ciśnieniu w odpowiadających im instalacjach. Zbiornik wymiennika wykonany jest z wysokogatunkowej blachy stalowej i wyposażony jest w węzownicę spiralną, która służy do hydraulicznego połączenia z urządzeniem grzewczym. Stanowi ona główny wymiennik do ogrzewania wody, a dzięki znacznej powierzchni grzejnej węzownicy, zapewnia szybki czas podgrzewania wody oraz równomierny rozkład temperatury w całej objętości wymiennika. W każdej z wersji zbiornik ciepłej wody użytkowej zabezpieczony jest przed korozją emalią ceramiczną oraz ochronną anodą magnezową. Izolację cieplną zbiornika stanowi specjalny polistyren EPS 200, który zapewnia bardzo dobre właściwości termoizolacyjne tych urządzeń. Wymienniki posiadają estetyczną obudowę z tworzywa sztucznego, wskaźnik temperatury oraz króćce do montażu grzałki elektrycznej i podłączenia cyrkulacji.



Rys. 2 Przekrój wymiennika W-E xx.81



Rys. 3 Widok z boku W-E 100.81, W-E 150.81, W-E 220.81



Rys. 4 Widok z boku W-E 125.81

OPIS:

1. Anoda magnezowa
2. Węzownica spiralna
3. Izolacja polistyrenowa EPS 200
4. Wyjście ciepłej wody użytkowej
5. Cyrkulacja
6. Wlot do węzownicy
7. Osłona czujnika temperatury
8. Powrót z węzownicy
9. Wlot zimnej wody użytkowej
10. Termometr
11. Króciec modułu grzejnego
12. Osłona czujnika temperatury (dostępna wyłącznie w wersji W-E 220.81)

3. Instalacja

3.1 MIEJSCE USTAWIENIA

Wymiennik może być zainstalowany w dowolnym miejscu, zabezpieczonym przed spadkiem temperatury poniżej 0°C, np. w piwnicy, kotłowni itp. Zaleca się jednak ustawić wymiennik w jak najbliższym sąsiedztwie kotła c.o. lub innego źródła ciepła, co pozwoli na uniknięcie niepotrzebnych strat ciepła. Przy wyborze miejsca ustawienia należy też uwzględnić ciężar napełnionego wymiennika. Co do zasady miejsce ustawienia urządzenia należy dobrać w sposób umożliwiający odpowiednio racjonalne prowadzenie zarówno instalacji wody użytkowej jak i przewodów grzewczych. Dla uniknięcia strat energii wszystkie przewody instalacyjne należy zaizolować.



Przy montażu wymiennika należy wziąć pod uwagę wolną przestrzeń nad urządzeniem potrzebną do wymiany ochronnej anody magnezowej równą w przybliżeniu długości anody. W przypadku niewystarczającej ilości miejsca niezbędnego do zastosowania prętowej anody magnezowej (stosowanej standardowo), można zastosować anodę tytanową (jej montaż należy przeprowadzić zgodnie z instrukcją montażu producenta anody) lub odpowiednią tańcuchową anodę magnezową. Zestawienie anod ochronnych oferowanych przez firmę BIAWAR patrz pkt. 6 Akcesoria i części zamienne.

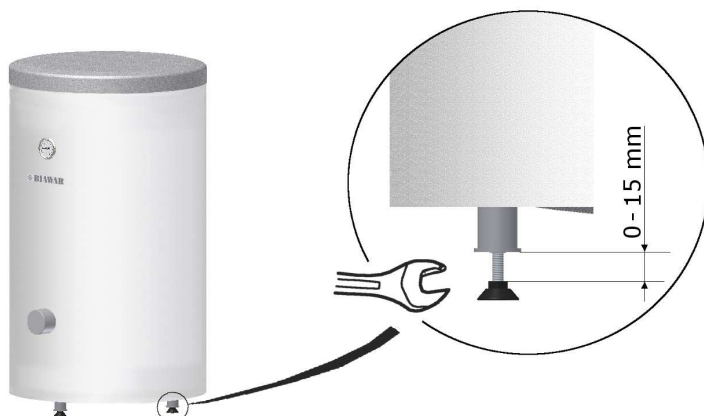


Rys. 4 Minimalna odległość do obsługi/wymiany ochronnej anody magnezowej

| Odległość | jen. | Wymiennik | | | |
|-----------|------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| | | W - E 100.81 | W - E 125.81 | W - E 150.81 | W - E 220.81 |
| A min* | mm | 540 | 620 | 730 | 930 |

*- w przypadku montażu anody tytanowej, odległość ta może zostać skrócona do ~250 mm.

*- w przypadku montażu tańcuchowej anody magnezowej, odległość ta może zostać skrócona do ~200 mm.



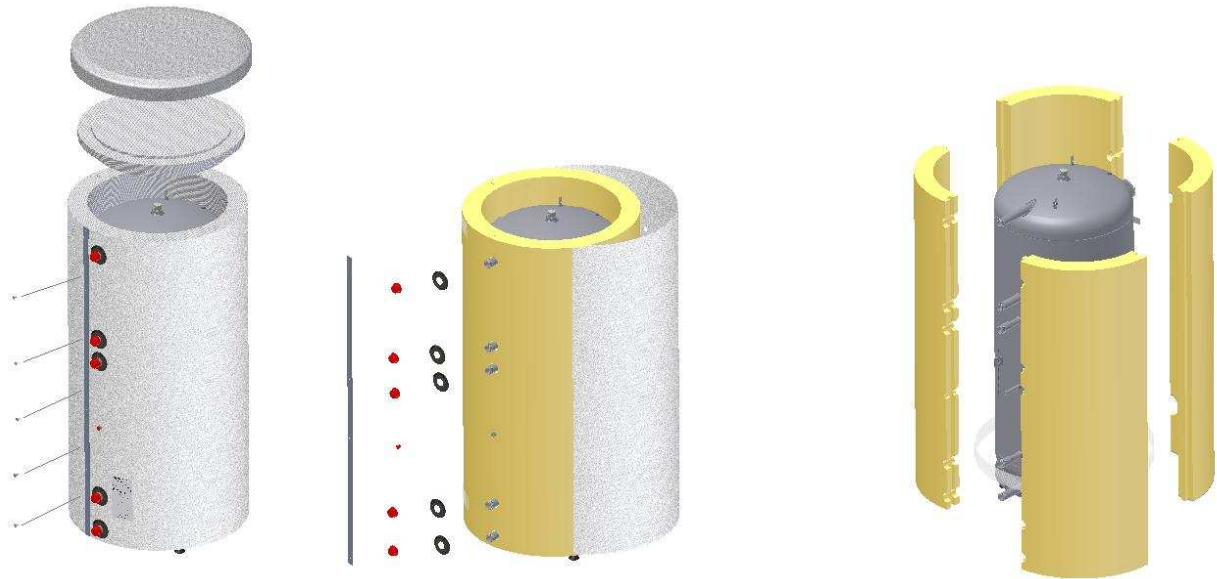
Rys. 5 Poziomowanie urządzenia

Ustawienie i poziomowanie wymiennika realizuje się za pomocą 3 regulowanych nóżek.

3.2 DEMONTAŻ OBUDOWY

W celu ułatwienia wniesienia i umiejscowienia urządzenia istnieje możliwość zdemontowania obudowy zewnętrznej wraz z izolacją termiczną. W tym celu należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją:

1. Zdjąć pokrywę obudowy wraz ze styropianową izolacją,
2. Usunąć korki zabezpieczające z króćców,
3. Usunąć czarne przepusty,
4. Usunąć termometr oraz zaślepkę króćca modułu grzejnego,
5. Odkręcić wkręty i zdemontować listwę łączącą płaszcz obudowy,
6. Zdemontować czteroczęściową izolację zbiornika wykonaną z polistyrenu.



Rys. 6 Demontaż obudowy

3.3 WYMAGANIA INSTALACYJNE



Zainstalowanie i pierwsze uruchomienie wymiennika powinno być wykonane przez osobę z odpowiednimi kwalifikacjami. Instalator powinien poinformować użytkownika odnośnie funkcji wyrobu oraz udzielić niezbędnej informacji co do bezpiecznego użytkowania.

Wymiennik należy podłączyć do instalacji wodociągowej o ciśnieniu nie przekraczającym **6 bar**, zgodnie ze schematem instalacyjnym (Rys. 7). Jeżeli ciśnienie na wejściu zimnej wody do zbiornika ma wartość wyższą niż 6 bar, należy zastosować reduktor ciśnienia.

Zabezpieczenie przed nadmiernym wzrostem ciśnienia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Przy każdym podgrzaniu ciepłej wody w wymienniku wzrasta ciśnienie, dlatego też każdy wymiennik musi być wyposażony w zawór bezpieczeństwa, zamontowany na doprowadzeniu wody zimnej, o ciśnieniu znamionowym 6 bar, który będzie chronił wymiennik przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Podczas podgrzewania wody, może następować niewielki, chwilowy wypływ z zaworu bezpieczeństwa, co świadczy o wzroście ciśnienia powyżej znamionowego i zadziałaniu zaworu. W żaden sposób nie można temu przeciwdziałać, ponieważ zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia. Odpływ z zaworu bezpieczeństwa powinien być odprowadzony do kanalizacji lub kratki ściekowej. Przewód odpływowy zaworu bezpieczeństwa powinien być zainstalowany w otoczeniu wolnym od przemarzań i pozostawać otwarty do atmosfery. Producent nie ponosi odpowiedzialności za zalanie pomieszczenia w wyniku zadziałania zaworu.



W celu zminimalizowania zjawiska wypływu wody z zaworu bezpieczeństwa, związanego z rozszerzalnością cieplną cieczy, zaleca się zainstalowanie odpowiedniego naczynia przeponowego na przyłączy wody zimnej (Rys. 7 poz. 9).

W instalacji grzewczej w celu ochrony pomp, zaworu zwrotnego itp., zaleca się zainstalowanie filtra siatkowego.



Na przewodzie doprowadzającym zimną wodę bezwzględnie musi być zamontowany zawór bezpieczeństwa o ciśnieniu znamionowym max 6 bar!!!



Montaż jakichkolwiek przewężeń (np. reduktorów, osadników zanieczyszczeń, zaworów odcinających itp.) pomiędzy wymiennikiem a zaworem bezpieczeństwa jest niedozwolony. Dopuszcza się jedynie montaż trójnika z zaworem spustowym, umożliwiającym opróżnienie zbiornika oraz trójnika z dołączonym naczyniem przeponowym.



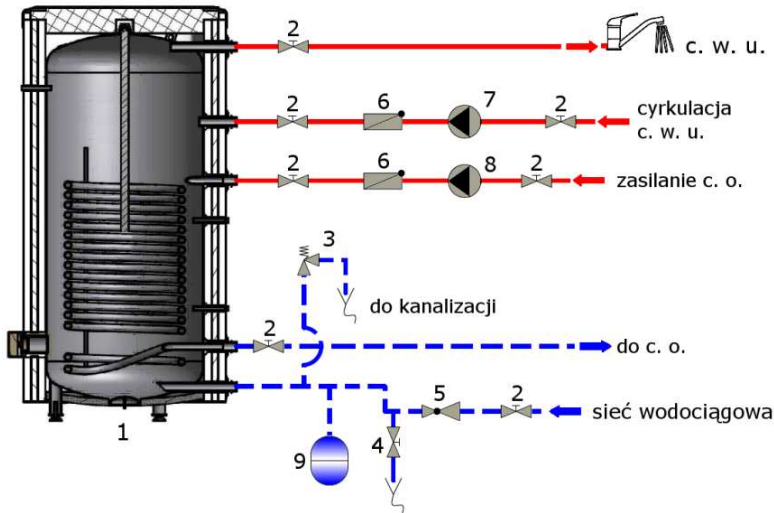
Nie należy zamykać zaworu bezpieczeństwa ani przewodu odpływowego, tak aby w wymienniku nie mogło powstać nadciśnienie.



Podczas podgrzewania wody może następować niewielki, chwilowy wyciek z zaworu bezpieczeństwa. Nie wolno temu zapobiegać, ponieważ zablokowanie zaworu bezpieczeństwa może być przyczyną awarii urządzenia.



Nie wolno korzystać z urządzenia jeżeli występuje niedrożność zaworu bezpieczeństwa.



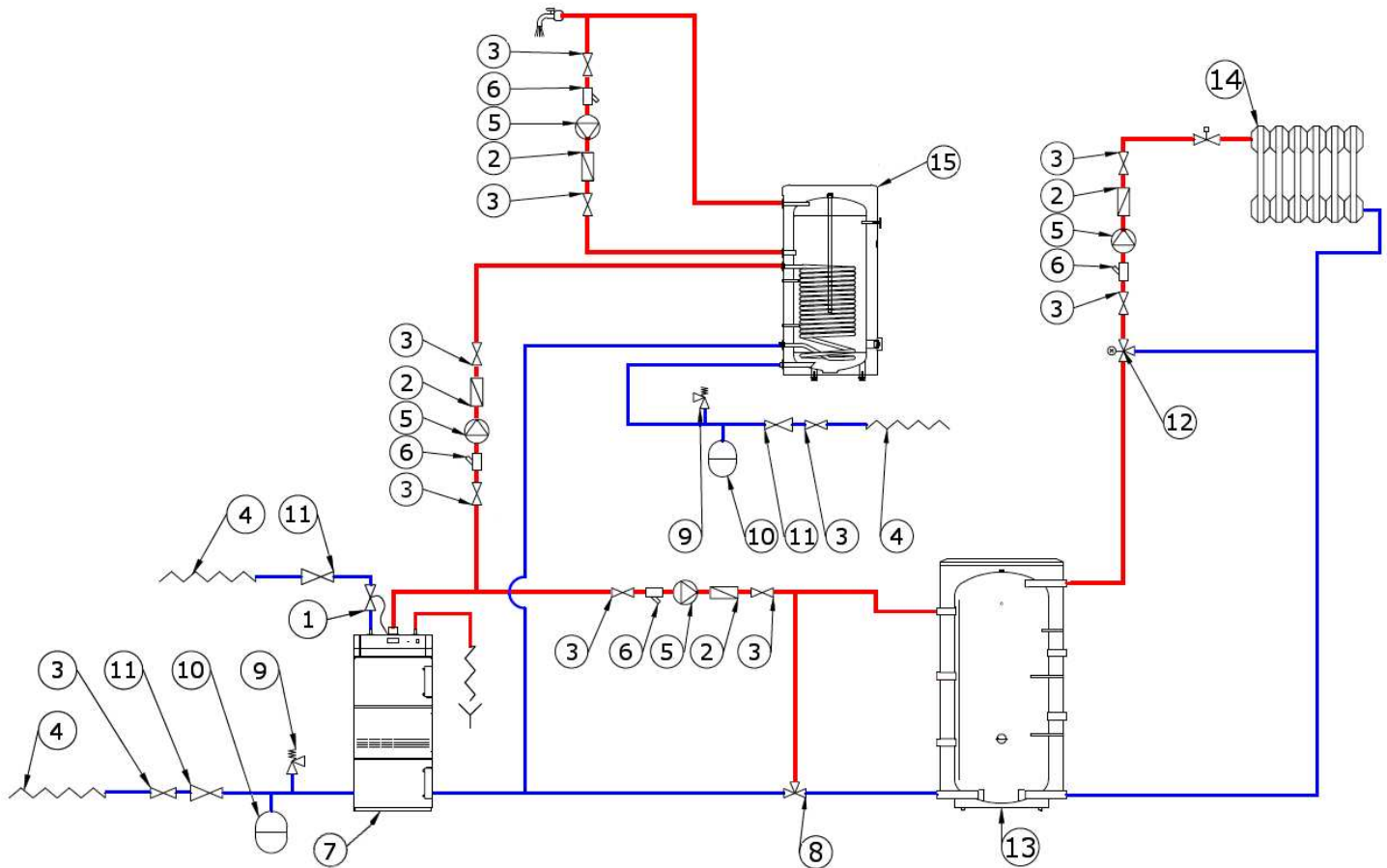
OPIS:

1. Wymiennik serii MEGA
2. Zawór odcinający
3. Zawór bezpieczeństwa
4. Zawór spustowy
5. Reduktor ciśnienia
6. Zawór zwrotny
7. Pompa obiegowa
8. Pompa cyrkulacyjna
9. Naczynie przeponowe

Rys. 7 Schemat instalacyjny W-E xxx.81.

3.4 PRZYKŁADOWY SCHEMAT INSTALACYJNY

Poniżej przedstawiono przykładowy schemat układu grzewczego z zastosowaniem wymiennika z jedną węzownicą serii MEGA.



ZESTAWIENIE KOMPONENTÓW

| | | |
|------------------------------------|---|--------------------------------------|
| 1. Termiczny zawór zabezpieczający | 6. Filtr | 11. Reduktor ciśnienia |
| 2. Zawór zwrotny | 7. Kocioł na paliwo stałe Optimax | 12. Zawór mieszający z siłownikiem |
| 3. Zawór odcinający | 8. Termostatyczny zawór ochrony powrotu | 13. Bufor BU – xx.8A |
| 4. Przyłącze wody | 9. Zawór bezpieczeństwa | 14. Grzejnik |
| 5. Pompa obiegowa | 10. Naczynie przeponowe | 15. Wymiennik z węzownicą serii MEGA |

4. Podłączenie, uruchomienie

4.1 PODŁĄCZENIE

Po ustawieniu i wypoziomowaniu wymiennika należy postępować zgodnie z poniższą instrukcją (numeracja króćców wg Rys. 3 i Rys. 4):

1. Usunąć korki zabezpieczające z króćców,
2. Podłączyć odbiorniki ciepłej wody do króćca 4,
3. Podłączyć dopływ wody zimnej do króćca 9,
4. Jeżeli instalacja wyposażona jest w cyrkulację, podłączyć ją do króćca 5,
5. Do króćca 6 podłączyć zasilanie ze źródła ciepła, do króćca 8 podłączyć powrót do źródła ciepła.

4.2 URUCHOMIENIE

Po wykonaniu w/w. czynności wymiennik należy napełnić wodą i przeprowadzić odpowietrzenie.



Przy zainstalowanym elektrycznym module grzejmym, przed podłączeniem do instalacji elektrycznej należy w pierwszej kolejności napełnić zbiornik wodą.

Napełnienie i odpowietrzenie urządzenia:

1. Otworzyć zawór odcinający zimną wodę użytkową na dopływie (sieć wodociągowa) i jeden z punktów poboru ciepłej wody,
2. Napełniać zbiornik do momentu wypływu wody w punkcie poboru wody użytkowej,
3. Napełnić węzownicę wodą kotłową, zwracając uwagę na jej odpowietrzenie,
4. Ponownie sprawdzić szczelność połączeń, ewentualnie dociągnąć śrubunki.

Po napełnieniu i odpowietrzeniu zbiornika c. w. u. oraz węzownicy, urządzenie jest gotowe do pracy.



Przed pierwszym nagraniem lub po dłuższej przerwie w eksploatacji, otworzyć armaturę poboru ciepłej wody, w celu sprawdzenia czy zbiornik jest wypełniony wodą i czy zawór odcinający na przewodzie zimnej wody nie jest zamknięty.

4.3 OSTRZEŻENIA I ZALECENIA PRAKTYCZNE

Wymienniki są bezpieczne i niezawodne w eksploatacji pod warunkiem przestrzegania poniższych zasad:

5. Konserwacja

Warunkiem ciągłej gotowości eksploatacyjnej, niezawodności i długiego okresu użytkowania jest przeprowadzanie okresowych przeglądów i konserwacji.



Przy zainstalowanym elektrycznym module grzejmym, podczas wszelkich prac przy urządzeniu, w pierwszej kolejności odłączyć moduł od zasilania.

Zaleca się:

- Sprawdzać działanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu w celu sprawdzenia, czy nie jest on zablokowany.
- Jeżeli jest zainstalowany elektryczny moduł grzewczy należy sprawdzić czy instalacja elektryczna posiada prawidłowy obwód ochronny.
- Co 18 miesięcy wymieniać ochronną anodę magnezową-warunek zachowania gwarancji. Istnieje możliwość zamiany anody magnezowej na tytanową pod warunkiem poprawności podłączenia anody tytanowej, zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
- W celu wyeliminowania ewentualnego zapachu siarkowodoru (powodowanego przez bakterie żyjące w wodzie ubogiej w tlen) zalecamy przestrzegać okresowego czyszczenia zbiornika i wymiany anody, oraz dodatkowo, co jakiś czas, niezależnie od standardowej nastawy temperatury, przegrzanie wody w zbiorniku do temperatury powyżej 70°C.
- Aby zminimalizować straty ciepła, zalecamy zaizolowanie rur doprowadzających ciepłą wodę użytkową oraz rury przyłączeniowe węzownicy.
- Wszelkie nieprawidłowości w pracy wymiennika należy zgłaszać do zakładu serwisowego.

Zabrania się:

- Uruchamiania obiegu wody grzewczej, jeżeli zbiornik nie jest wypełniony wodą.
- Użytkowania wymiennika, jeżeli stwierdzi się nieprawidłowe działanie zaworu bezpieczeństwa.
- Instalowania urządzeń (np. zaworu odcinającego, zwrotnego itp.) pomiędzy ogrzewaczem a zaworem bezpieczeństwa (wyjątek stanowi jedynie trójnik).
- Dokonywania samodzielnych napraw osprzętu czy spawania zbiornika.
- Tamowania wycieku wody z zaworu bezpieczeństwa.
- Zamykania zaworów odcinających obieg wymiennika przy ogrzewaniu tylko modułem elektrycznym- takie postępowanie może być przyczyną awarii wymiennika.



Co 14 dni sprawdzać funkcjonowanie zaworu bezpieczeństwa w sposób podany przez producenta zaworu.

5.1 WYMIANA MAGNEZOWEJ ANODY OCHRONNEJ

Warunkiem długiego okresu użytkowania urządzenia jest regularna wymiana anody magnezowej. Jej działanie opiera się na wykorzystaniu różnicy potencjałów elektrochemicznych materiału zbiornika i anody. W procesie normalnej eksploatacji anoda koroduje jako pierwsza, chroniąc tym samym płaszcz wymiennika i dlatego należy jej stan okresowo kontrolować.

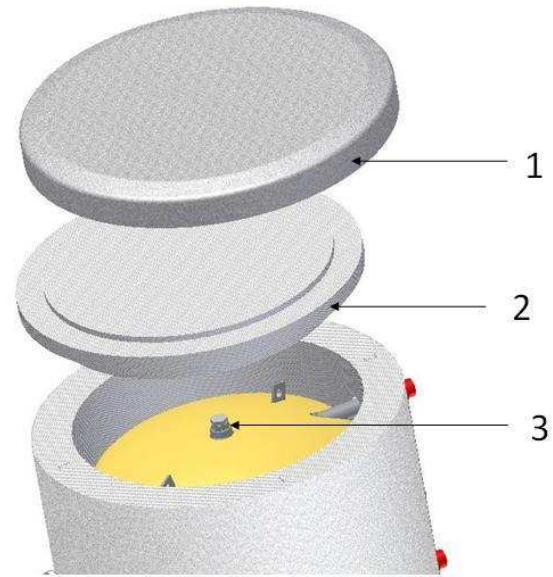


Wymianę magnezowej anody ochronnej przeprowadzać max co 18 miesięcy. Jej regularna kontrola, wymiana i prawidłowy montaż są warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik.

Podczas wymiany anody magnezowej należy postępować wg. czynności wymienionych poniżej:

1. Wyłączyć urządzenie grzewcze zasilające wymiennik i poczekać do całkowitego wystygnięcia wody w zbiorniku,
2. Odciąć dopływ zimnej wody użytkowej i wypuścić część wody ze zbiornika,
3. Zdjąć pokrywę obudowy (Rys. 8 poz. 1),
4. Wyjąć izolację styropianową (Rys. 8 poz. 2),
5. Wykręcić zużyłą anodę magnezową (Rys. 8 poz. 3),
6. Wkręcić nową anodę magnezową,
7. Zamontować izolację styropianową (Rys. 8 poz. 2),
8. Nałożyć pokrywę obudowy (Rys. 8 poz. 1).

Po wymianie anody, zbiornik należy ponownie napełnić wodą i przeprowadzić odpowietrzenie (napełnienie i odpowietrzenie patrz pkt.4.2 Uruchomienie).



Rys. 8 Wymiana magnezowej anody ochronnej

6. Akcesoria i części zamienne

Akcesoria i części zamienne do wymienników WE- xx.81 można nabyć w punktach sprzedaży lub w autoryzowanych punktach serwisowych. Wykaz punktów sprzedaży oraz autoryzowanych serwisów dostępny jest na stronie www.biawar.com.pl

- Moduły grzejne do wymienników WE - xx.81

| Typ | Moc modułu grzejnego | Średnica króćca |
|-----------|----------------------|-----------------|
| ME – 1500 | 1,5 kW | 1 ¼" |
| ME – 2000 | 2,0 kW | 1 ¼" |
| WP – 6.81 | 4,0 kW | 1 ¼" |

- Anody ochronne

| Typ anody | Gwint [cal] | Zastosowanie |
|-----------------------------------|-------------|-------------------------|
| Anoda ϕ 21x510 | ¾" | W-E 100.81 |
| Anoda ϕ 21x590 | ¾" | W-E 125.81 |
| Anoda ϕ 21x700 | ¾" | W-E 150.81 |
| Anoda ϕ 21x900 | ¾" | W-E 220.81 |
| Anoda łańcuchowa ϕ 22 x 560* | ¾" | WE – 100.81 |
| Anoda łańcuchowa ϕ 22 x 730* | ¾" | WE – 125/150.81 |
| Anoda łańcuchowa ϕ 22 x 900* | ¾" | WE – 220.81 |
| Aktywna anoda tytanowa 200mm | ¾" | WE – 100/125/150/220.81 |

*- w przypadku montażu łańcuchowej anody magnezowej, odległość nad urządzeniem może zostać skrócona do ~200mm.

*- w przypadku montażu anody tytanowej, odległość nad urządzeniem może zostać skrócona do ~250 mm

7. Serwis

Wszelkie nieprawidłowości w pracy wymiennika należy zgłaszać do autoryzowanego zakładu serwisowego.



Wymiennik może być naprawiany/serwisowany tylko przez autoryzowany serwis, ponieważ niewłaściwie przeprowadzona naprawa może być przyczyną powstania zagrożenia bezpieczeństwa użytkownika.

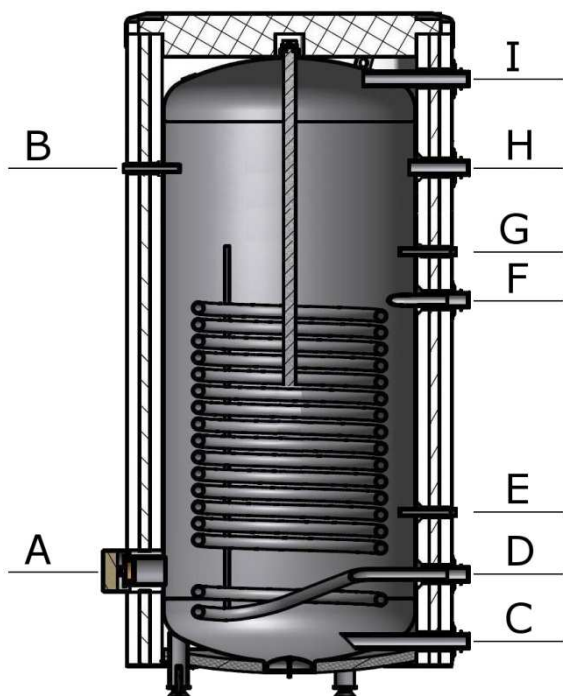
Wykaz autoryzowanych punktów serwisowych dostępny jest na stronie www.biawar.com.pl.

8. Dane techniczne

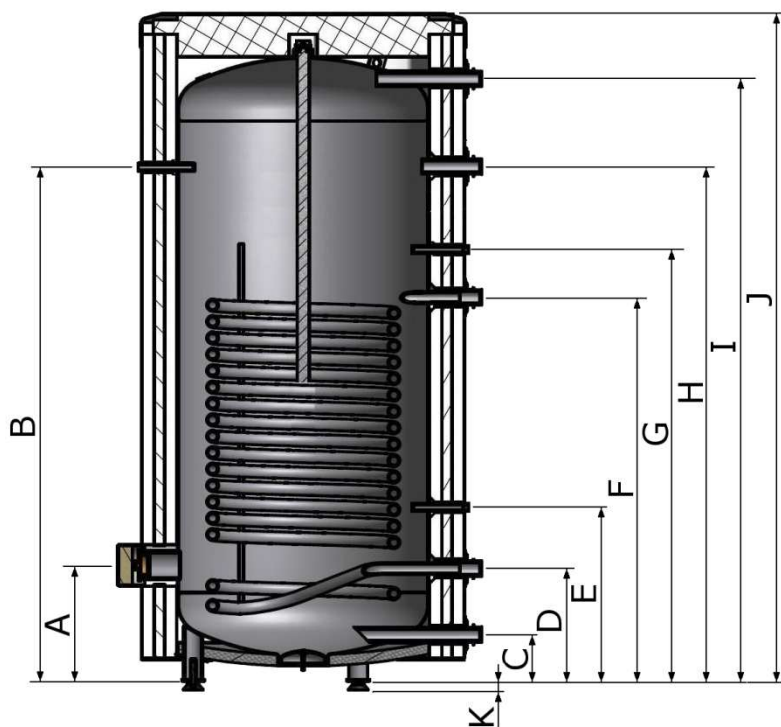
| PARAMETR/TYP WYROBU | Jednostki | Wymiennik Mega | | | |
|--------------------------------------|-----------------|--------------------------|-----------|------------|------------|
| | | W-E 100.81 | W-E125.81 | W-E 150.81 | W-E 220.81 |
| Pojemność | l | 100 | 125 | 150 | 220 |
| Powierzchnia wymiennika | m ² | 0,75 | 1,15 | 1,15 | 1,15 |
| Pojemność wężownicy | dm ³ | 2,3 | 3,55 | 3,55 | 3,55 |
| Moc wymiennika* 70/10/45°C** | kW | 14 | 24,2 | 24,2 | 24,2 |
| Wydajność* 70/10/45°C** | l/h | 360 | 625 | 625 | 625 |
| Stałe dobowe straty energii | kWh/24h | 1,35 | 1,44 | 1,52 | 1,8 |
| Maksymalne ciśnienie wężownicy | bar | 16 | | | |
| Maksymalna temperatura pracy | °C | 85 | | | |
| Króciec do montażu modułu elektr. | | 1¼" | 1¼" | 1¼" | 1¼" |
| Maksymalne ciśnienie pracy zbiornika | bar | 6 | | | |
| Zabezpieczenie antykorozyjne | | Emalia + anoda magnezowa | | | |
| Wymiar anody ¾" | górnej | Ø21x510 | Ø21x590 | Ø21x700 | Ø21x900 |
| | dolnej | - | - | - | - |
| Masa netto (bez wody) | Kg | 42 | 54 | 58 | 70 |

*- przy natężeniu przepływu wody grzewczej równym 2,5 m³/h

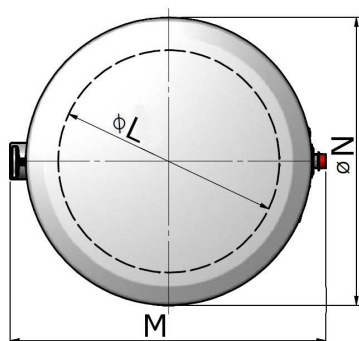
** - Temperatura czynnika grzewczego / temperatura wody zasilającej / temperatura wody użytkowej

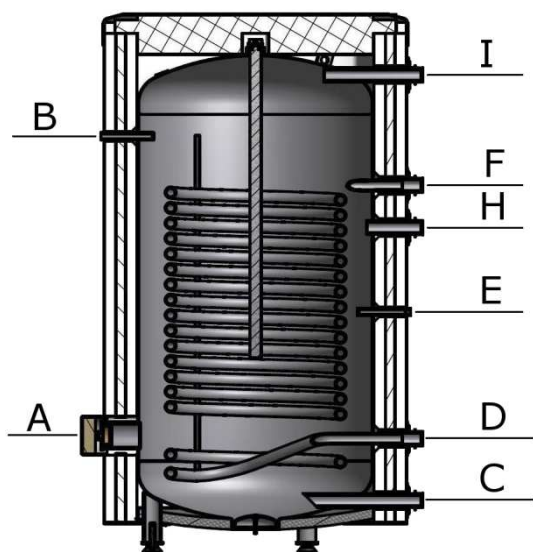
8.1 WYMIARY URZĄDZEŃ W – E 100/150/220.81


| | | Średnice przyłączy | | |
|---|-----------------------------|--------------------|------------|------------|
| | | W-E 100.81 | W-E 150.81 | W-E 220.81 |
| A | Króciec modułu grzejnego | cal | G1¼" wewn. | |
| B | Termometr | mm | Ø 10 wewn. | |
| C | Dopływ zimnej wody | cal | G¾" zewn. | |
| D | Odptyw wody grzewczej | cal | G¾" zewn. | |
| E | Ostona czujnika temperatury | mm | Ø 10 wewn. | Ø 16 wewn. |
| F | Dopływ wody grzewczej | cal | G¾" zewn. | |
| G | Ostona czujnika temperatury | cal | - | Ø 16 wewn. |
| H | Cyrkulacja | mm | G¾" zewn. | |
| I | Pobór ciepłej wody | cal | G¾" zewn. | |

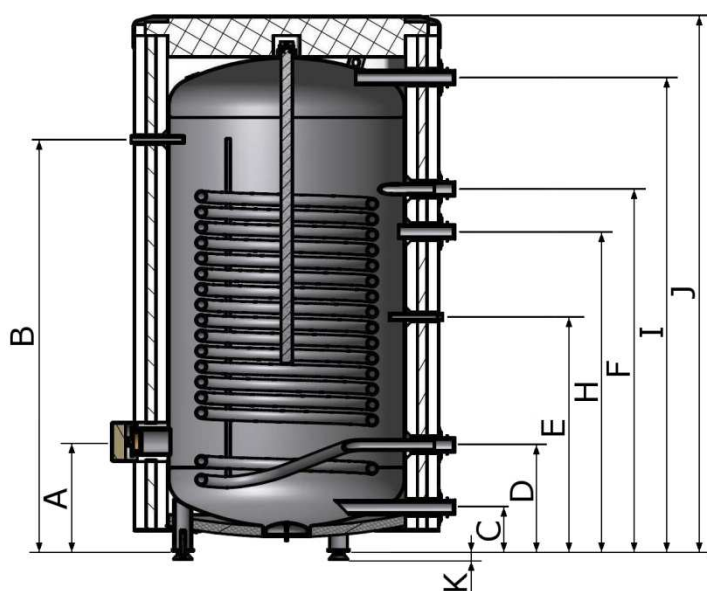


| Wymiary | | | |
|---------|------------|------------|------------|
| | W-E 100.81 | W-E 150.81 | W-E 220.81 |
| A | 205 | 205 | 205 |
| B | 608 | 944 | 1393 |
| C | 82 | 82 | 82 |
| D | 199 | 199 | 199 |
| E | 351 | 443 | 443 |
| F | 504 | 679 | 679 |
| G | - | - | 859 |
| H | 584 | 759 | 1179 |
| I | 724 | 1060 | 1510 |
| J | 840 | 1176 | 1625 |
| K | 21-0/+15 | 21-0/+15 | 21-0/+15 |
| L | Ø445 | Ø445 | Ø445 |
| M | 644 | 644 | 644 |
| N | Ø579 | Ø579 | Ø579 |

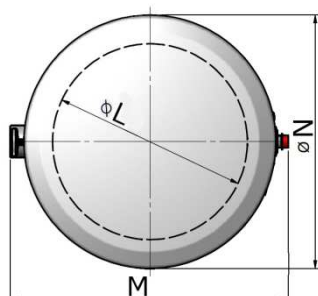


8.2 WYMIARY URZĄDZEŃ W - E 125.81


| Średnice przyłączy | | | W-E 125.81 |
|--------------------|-----------------------------|-----|------------|
| A | Króciec modułu grzejnego | cal | G1¼" wewn. |
| B | Termometr | mm | Ø 10 wewn. |
| C | Dopływ zimnej wody | cal | G¾" zewn. |
| D | Odptyw wody grzewczej | cal | G¾" zewn. |
| E | Ostona czujnika temperatury | mm | Ø 10 wewn. |
| F | Dopływ wody grzewczej | cal | G¾" zewn. |
| H | Cyrkulacja | cal | G¾" zewn. |
| I | Pobór ciepłej wody | cal | G¾" zewn. |



| Wymiary | | | W-E 125.81 |
|---------|----|--|------------|
| A | mm | | 205 |
| B | mm | | 772 |
| C | mm | | 82 |
| D | mm | | 199 |
| E | mm | | 439 |
| F | mm | | 679 |
| H | mm | | 599 |
| I | mm | | 888 |
| J | mm | | 1004 |
| K | mm | | 21-0/+15 |
| L | mm | | Ø445 |
| M | mm | | 644 |
| N | mm | | Ø579 |





BIAWAR

NIBE – BIAWAR Sp. z o. o. Al. Jana Pawła II 57 15-703 Białystok

Tel: 85 66-28-490 Fax: 85 66-28-441 www.biawar.com.pl

KARTA GWARANCYJNA



*- pod warunkiem regularnej wymiany anody magnezowej (min. co 18 miesięcy)

WARUNKI GWARANCJI

1. Nibe – Biawar Sp. z o.o. z siedzibą w Białymstoku udziela gwarancji na sprawne działanie wyrobu od daty sprzedaży na okres 60 miesięcy na zbiornik oraz 12 miesięcy na pozostałe elementy.
2. Gwarancja jest ważna wyłącznie z przedłożonym dowodem zakupu.
3. Wady ujawnione w okresie gwarancji będą usuwane niezwłocznie, lecz nie dłużej niż w ciągu 14 dni roboczych od daty zgłoszenia reklamacji do Autoryzowanego Serwisu, okres ten może ulec wydłużeniu o czas sprowadzenia części zamiennych od Producenta. Aktualny wykaz uprawnionych serwisów znajduje się na stronie internetowej www.biawar.com.pl.
4. Warunkiem utrzymania gwarancji na zbiornik jest wymiana anody magnezowej co najmniej raz na 18 miesięcy. Dokument zakupu anody należy przedstawić w przypadku reklamacji. Istnieje możliwość wymiany anody magnezowej na anodę tytanową - warunki gwarancji będą zachowane pod rygorem poprawności podłączenia anody tytanowej, zgodnie z instrukcją montażu producenta anody.
5. Gwarancja nie obejmuje:
 - uszkodzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z ogólnie przyjętymi zasadami tego typu urządzeń, niezgodnego z przeznaczeniem i zaleceniami Producenta zawartymi w Instrukcji Obsługi
 - uszkodzeń powstałych z winy Użytkownika
 - produktów, w których stwierdzono ingerencję osób nieupoważnionych, polegającą na przeróbkach, samodzielnych naprawach, zmianach konstrukcyjnych
 - uszkodzeń powstałych na skutek braku zasilania energii elektrycznej
 - uszkodzeń powstałych na skutek przepięć, burz, powodzi, pożarów i podobnych zdarzeń losowych
 - uszkodzeń powstałych wskutek niewłaściwej instalacji i montażu
 - elementów eksploatacyjnych lub zużytych w sposób naturalny
 - czynności serwisowych, kontrolnych, pomiarowych i regulacji układu, dokonywanych na sprawnym urządzeniu bez związku z jego awarią. (Takie czynności mogą być dodatkową usługą, płatną zgodnie z obowiązującymi cennikami).
6. Gwarant nie odpowiada za straty i szkody powstałe w wyniku korzystania lub braku możliwości korzystania z wadliwie działającego lub uszkodzonego urządzenia
7. W sprawach nieuregulowanych warunkami niniejszej gwarancji zastosowanie mają odpowiednie przepisy Kodeksu Cywilnego oraz Ustawy o Szczególnych Warunkach Sprzedaży Konsumentkiej z dnia 27.07.2002.
8. Niniejsza gwarancja udzielana jest na urządzenia zakupione i zainstalowane na terenie Rzeczypospolitej.
9. Niniejsza gwarancja na sprzedany towar konsumpcyjny nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień kupującego wynikających z niezgodności towaru z umową.

Potwierdzenie wymiany anody:

| WYMIANA ANODY | WYMIANA PO | PIECZĄTKA | PODPIS |
|---------------|---------------|-----------|--------|
| | 18 MIESIĄCACH | | |
| | 36 MIESIĄCACH | | |
| | 54 MIESIĄCACH | | |

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO RACHUNKU NR

.....
Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

2

.....
Pieczętka i podpis serwisanta

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO RACHUNKU NR

.....
Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

1

.....
Pieczętka i podpis serwisanta

| PIECZĄTKA ORAZ PODPIS SERWISANTA | |
|-------------------------------------|--|
| ZAKRES NAPRAWY | |
| DATA REALIZACJI NAPRAWY | |
| Lp. | |

KUPON NINIEJSZY STANOWI ZAŁĄCZNIK DO RACHUNKU NR

.....
Numer rachunku

Data naprawy:

(dd-mm-rrrr)

3

.....
Pieczętka i podpis serwisanta

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Pieczętka i podpis sprzedawcy

BIAWAR
Kupon

Pieczętka i podpis sprzedawcy

BIAWAR
Kupon

1



2

3



KONTROLA JAKOŚCI

Kupon

BIAWAR

Pieczętka i podpis sprzedawcy

DATA PRODUKCJI

**Wypełnia sprzedawca łącznie z
kuponami karty gwarancyjnej**

Data sprzedaży:

____/____/____
(dd-mm-rrrr)

Data sprzedaży:

Czytelny podpis klienta:

Pieczętka i podpis sprzedawcy

NIBE – BIAWAR sp. z o. o.

Al. Jana Pawła II 57
15-703 Białystok

serwis@biawar.com.pl

tel. 85 662-84-90
fax 85 662-84-41

www.biawar.com.pl

NIBE
BIAWAR