

## OTAMAN - CM

własności fizyczne :

- barwa - czarna
- masa właściwa - 1,950 kg/dm<sup>3</sup>
- granulacja - 0,45 – 0,75 mm

wymagania technologiczne :

- zakres pH wody - 7,0 – 8,5
- maksymalna temperatura pracy - 30°C

Otaman-CM jest złożem o własnościach filtracyjnych, katalitycznych i utleniających. Ze względu na skład chemiczny ( w warstwie zewnętrznej dominuje dwutlenek manganu ) oraz owalny kształt ziarna, skutecznie redukuje w wodzie związki żelaza i manganu. Może być efektywnie stosowany w różnego typu technologiach uzdatniania wody. Zmniejsza zawartość żelaza i manganu szczególnie w procesach wykorzystujących napowietrzanie wody. Przy uzdatnianiu wody o niskim pH zaleca się korektę odczynu. Złoże Otaman-CM można stosować jako jedną z warstw wypełnienia filtru. Znakomicie współpracuje z masami podnoszącymi pH wody oraz ze żwirkami filtracyjnymi.

Regenerację złoża należy przeprowadzić po przefiltrowaniu określonej ilości wody ( suma zawartości żelaza i manganu nie powinna przekroczyć 600 g na m<sup>2</sup> przekroju zbiornika filtru ) lub po osiągnięciu spadku ciśnienia na złożu maksimum 0,8 atm.

Proces regeneracji składa się z płukania wstecznego i formującego.

Szybkość przepływu podczas płukania wstecznego wynosi minimum 35 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h. , orientacyjny czas trwania 20 min, zaś ekspansja materiału filtracyjnego minimum 15%.

Zalecana przerwa między płukaniem wstecznym a formującym wynosi minimum 3 min.

Woda do płukania powinna być wolna od żelaza i manganu. W celu przedłużenia żywotności złoża Otaman\_CM zaleca się wsteczne płukanie wodno-powietrzne ( ok. 3 min ).

Płukanie formujące należy prowadzić do usunięcia śladów zanieczyszczeń stałych.

Nieprzestrzeganie zaleceń dotyczących regeneracji może spowodować trwałe uszkodzenie złoża filtracyjnego.

Minimalna robocza wysokość złoża wynosi 600 mm.

Prędkość przepływu podczas pracy wynosi 8 – 12 m<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>/h.